Genie®



操作手册

Second Edition
Sixth Printing
Part No. 33499CS

Superlift™ Advantage

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

	页
安全	1
标记说明	6
操作前检查	8
功能测试	10
车间检查	15
操作说明	16
装载量表	18
运输说明	20
标贴	21
规格	24

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1994 Genie Industries

第一版：第三次印刷，1994 年 6 月

第二版：第六次印刷，2001 年 9 月

“Genie”和“Superlift”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

安全规则



警 告

不遵守本手册中的说明和安全规则可能导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ **您**已了解并实践过本操作手册中安全操作机器的规则。

1 **避免出现危险情况。**

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查车间。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ **您**须阅读、理解和遵守：

制造商说明和安全规则—操作手册和机器标贴

使用者安全规则和工作现场规章

适用的政府规章

安全规则

坠落的危险

不要将机器作为提升人员的平台或升降架。

不要站在载荷搬运附件上。

不要攀爬桅杆。

倾翻的危险

在稳定器（如果配备）和支腿完全下降并锁定, 同时脚轮完全接触地面前，不要提升载荷。



在支腿紧固销没有正确穿过支腿和底座前，不要提升载荷。

当机器负载和/或提升载荷时，不要移动支腿紧固销。

只有在坚固、平坦的地面上才能提升载荷。





使用机器前，请检查工作场所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况。

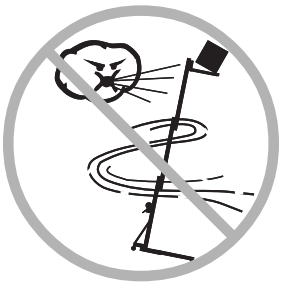
在载荷搬运附件完全固定到机器后，才能提升载荷。

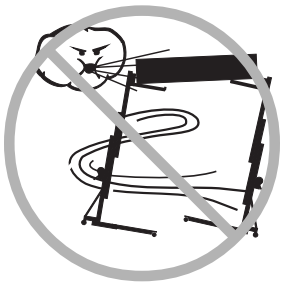


不要使用垫块调平机器。

提升载荷后不要移动机器，除非调整位置的幅度很小。

强风或阵风时不要操作机器。 加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。

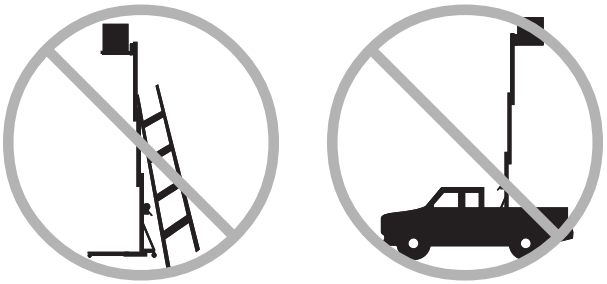




在可能刮风的情况下，不要保持载荷的提升状态，除非机器正确连接了牵索。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的载荷向平台施加水平力或侧向载荷。

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。



不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

请勿超过额定装载量。 请参阅“装载量表”部分。

在支腿折叠时滚动 Genie Superlift 的过程中，请避开碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性或结构的关键零件。

在 SLA-20 或 SLA-25 上不要使用支座底、扁平叉架、垂直圆桶夹或可旋转的圆桶夹。

提升的危险

请使用正确的提升方法来装载或倾斜机器。

安装或移动载荷搬运附件时，请使用正确的提升方法。

电击的危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。 禁止人员触摸或操作机器直至电源切断。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压	最小安全接近距离
相位到相位	米
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.1
50KV 到 200KV	4.6
200KV 到 350KV	6.1
350KV 到 500KV	7.6
500KV 到 750KV	10.7
750KV 到 1,000KV	13.7

要考虑到桅杆移动、电线摆动或松弛，谨防强风或阵风。

不要在焊接时将机器用作地线。

身体受伤的危险

不要握住电缆。

安全规则

砸压的危险

在正确定位于载荷搬运附件的中心以前，请不要提升载荷。

在正确固定到载荷搬运附件前，请不要提升载荷。



载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。

不要站在载荷下面。在锁定立柱前，安全刹车系统（如果配备）将允许载荷跌落 30 到 91 厘米。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下载荷。

请不要将手和手指靠近折叠支腿和其它可能夹伤手指的地方。

释放锁板时，要始终抓紧稳定器。稳定器将跌落。

拆下紧固销时，要始终抓紧支腿。支腿将跌落。

始终抓紧绞盘手柄直到刹车锁定。装载时锁定刹车不会引起绞盘手柄转动。

可调整的扁平叉架



在弹簧销没有正确插入叉架前，不要提升载荷。

垂直的圆桶夹

不要提升载荷，除非提升臂处于适合圆桶尺寸的正确位置。

不要提升载荷，除非提升臂处于圆桶上支撑杆之间的正确位置。

可旋转的圆桶夹

切勿用手接触旋转齿轮。

使用正确的提升方法来提升圆桶夹。

叉架延伸部分

在叉架延伸部分正确固定到叉架后，才能升起载荷。

碰撞的危险



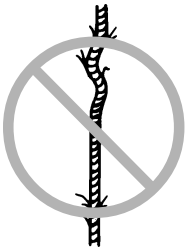
检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能危险。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

当在斜坡或斜面上运输机器时，请保持正常判断力和具有计划性。

只有机器和车辆在水平面时，才能进行装载和运输。请使用正确的提升方法来装载机器。

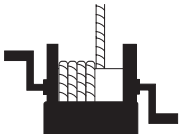
机器损坏的危险



不要使用已经损坏或有故障的机器。

电缆磨损、侵蚀、扭曲或损坏时，不要使用机器。

当车架完全降低并且绞盘鼓上的电缆少于 4 圈时，不要使用机器。



每次使用前都要进行彻底的操作前检查。

确保所有标贴位置适当且易于识别。请参阅“标贴”部分。

确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。

保持绞盘的正常润滑。有关详细内容，请参阅 *Genie Superlift 零件和维修手册*。刹车表面上不允许有油或油脂。

在支柱表面上不要使用任何类型的润滑油。

不正确使用的危险

当 Genie Superlift 带有负荷时务必有人照管。未经许可的人员可能在缺乏正确指导的情况下尝试操作机器，从而引发危险。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险 红色—用于提示存在紧急危险情况，如不避免，会导致人员死亡或严重伤害。

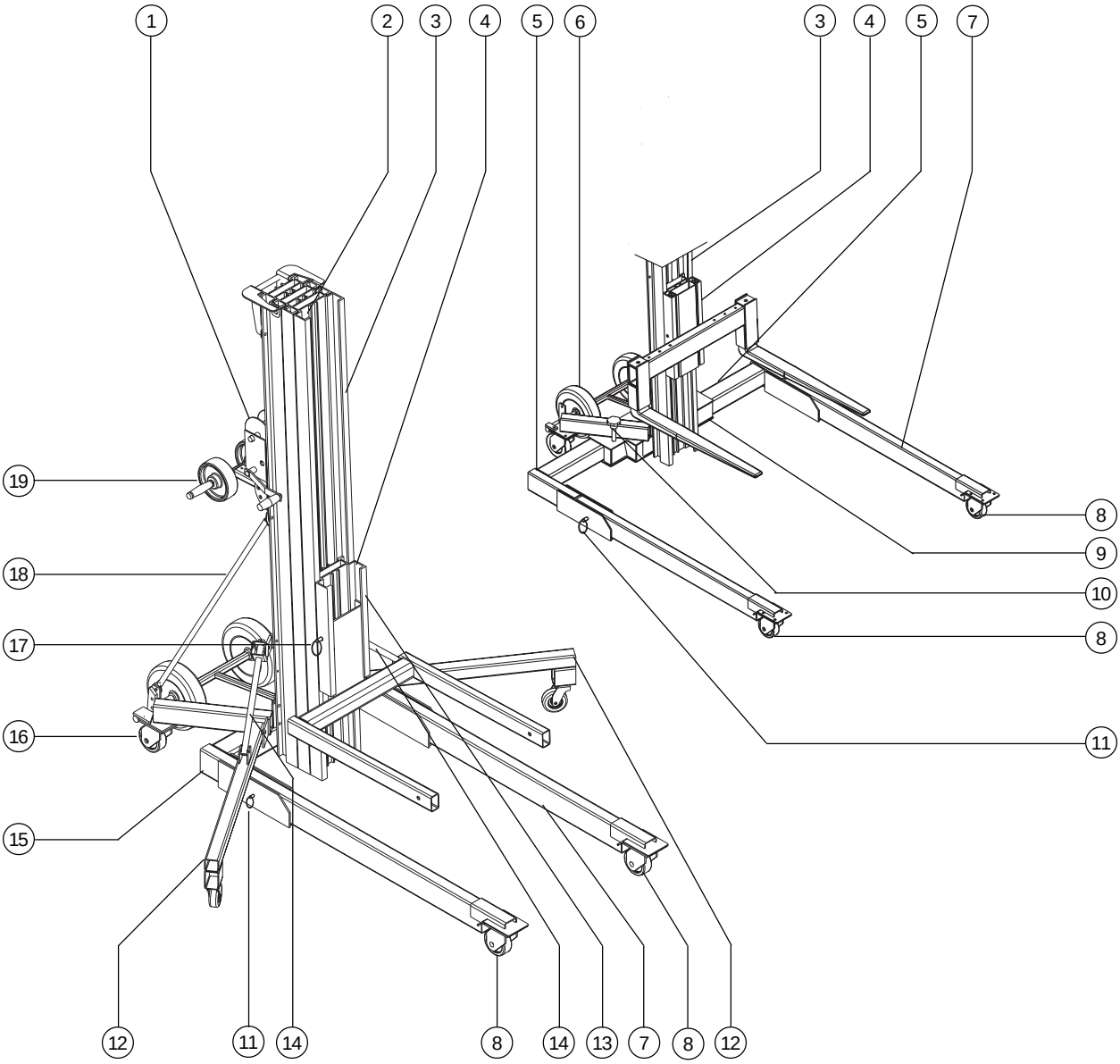
⚠ 警 告 橙色—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

⚠ 当 心 黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，则有可能造成轻微的或中等的人身伤害。

当 心 黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如不避免，可能导致财产损失。

注 意 绿色—用来提示操作或维修信息。

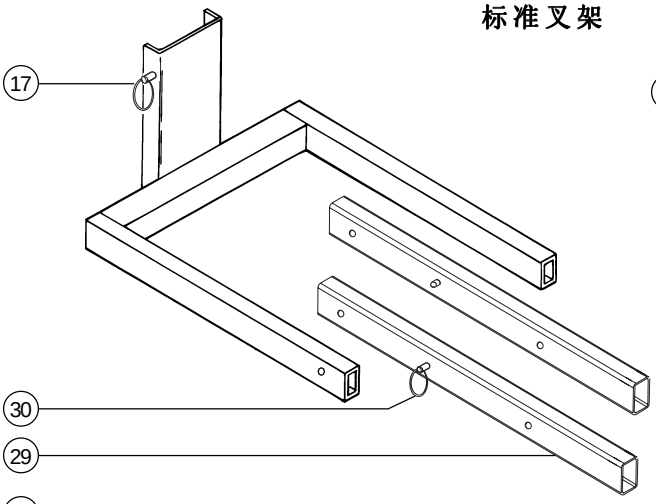
标记说明



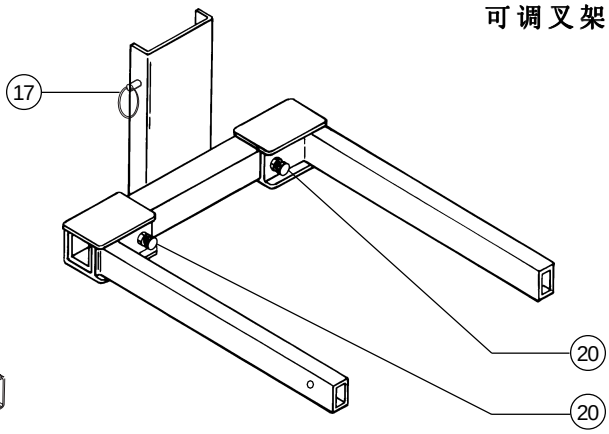
1 绞盘
2 电缆
3 桅杆
4 车架
5 可调臂
6 传动轮（可选）
7 支腿
8 支腿旋转脚轮
9 支座底
10 臂锁定把手
11 支腿紧固销
12 稳定器（如果配备）
13 锁定杆（在机器的另一侧）
14 稳定器支柱
15 标准底座
16 带刹车的底座旋转/锁定脚轮
17 载荷搬运附件紧固销
18 桅杆支柱
19 装载轮/转向手柄

标记说明

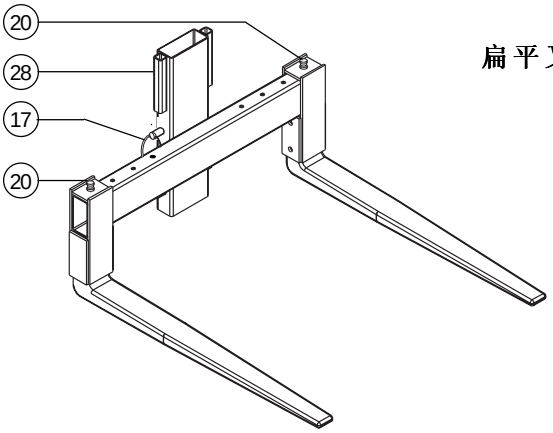
标准叉架



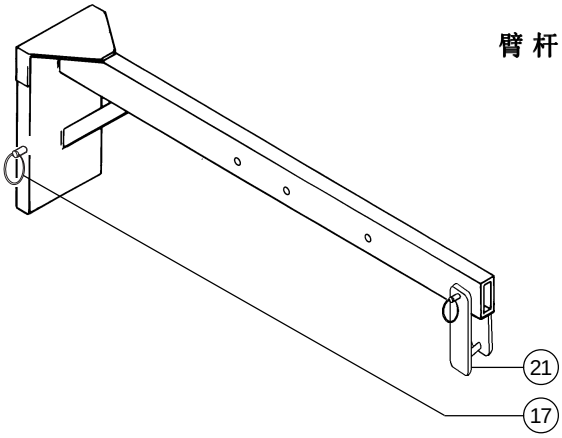
可调叉架



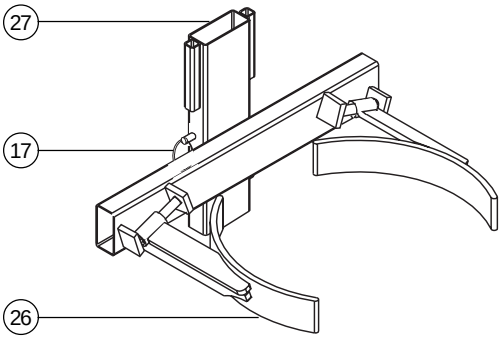
扁平叉架



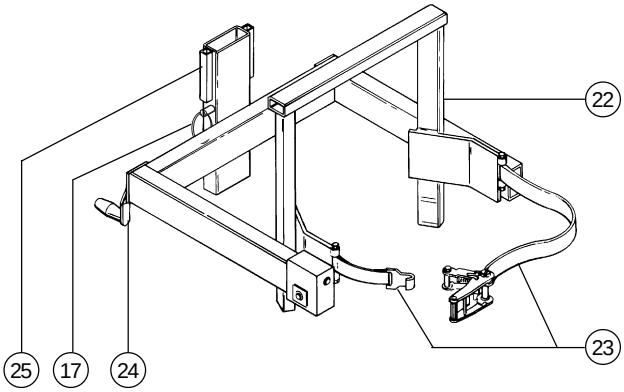
臂杆



垂直的圆桶夹



可旋转的圆桶夹



20 弹簧销
21 提升钩环
22 圆桶支架
23 绑带和带扣
24 曲柄手柄
25 可旋转的圆桶夹安装支架
26 提升臂
27 垂直的圆桶 夹安装支架
28 叉架安装支架
29 叉架延伸部分
30 叉架延伸部分紧固销

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查车间。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员测试之前发现机器是否存在明显问题。

检查机器有无更改、损坏、零件松动或零件丢失。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰，并存放在机器上的储存箱中。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、更改和安装不当，或零件丢失：

- ❑ 绞盘及相关部件
- ❑ 底座部件
- ❑ 支腿
- ❑ 稳定器和插销板（如果配备）
- ❑ 桅杆支柱
- ❑ 用于安全刹车的外部塑料垫片（如果配备）
- ❑ 车架锁定杆
- ❑ 电缆固定
- ❑ 电缆和皮带轮
- ❑ 车轮和脚轮
- ❑ 载荷搬运附件（如果配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 电缆（扭曲、磨损、剥蚀）

检查整个机器，以发现：

- ❑ 凹痕或损坏
- ❑ 腐蚀或氧化
- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ❑ 当车架完全降低时，确保绞盘鼓上至少有 4 圈电缆。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查车间。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

装配

没有配备稳定器的机器

1 取下支腿紧固销，降低支腿。将紧固销穿过支腿和底座。



配备稳定器的机器

1 向下推以释放稳定器锁定板并降低稳定器，直到脚轮完全接触地面。确保稳定器在下降位置锁定。



2 取下支腿紧固销，降低支腿。将销钉穿过支腿和底座。



支座底

1 将一个 5.1 cm 的垫片放在支腿脚轮下。

2 松动相反可调臂上的臂锁定把手。向下推锁定把手。

3 将可调臂定位到所希望的宽度。

4 在支持支腿组件时拧紧臂锁定把手。

5 对另一条臂杆重复步骤 1 到 4。

载荷搬运附件

标准叉架和标准叉架选项

1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。



带有标准叉架的载物平台

1 将载物平台放置在标准叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

叉架延伸部分

1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

功能测试

可调叉架和可调叉架选项

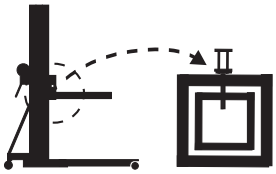
1 将叉架放置在车架中。

2 插入紧固销。





3 将叉架调整到所希望的宽度并确保弹簧销正确插入每个叉架中。



带有可调叉架的载物平台

1 将叉架的宽度调整为 58.4 cm。

2 将载物平台放置在可调叉架上。

管架

1 将管架连接到叉架上。确保将紧固件拧紧。

叉架延伸部分

1 将每个延伸管滑动到叉架上。

2 调整到所希望的位置并插入紧固销。

扁平叉架

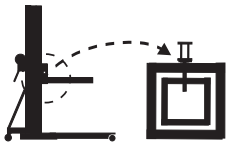
1 将叉架安装支架放置在车架中。

2 插入紧固销。





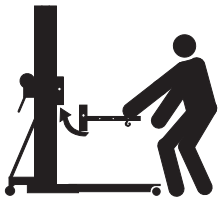
3 将叉架调整到所希望的宽度并确保弹簧销正确插入每个叉架中。

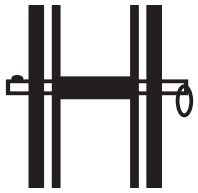


标准臂

1 将臂杆放置在车架中。

2 插入紧固销。





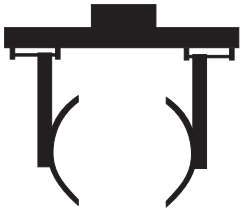
3 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

垂直的圆桶夹

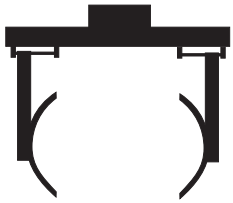
1 将圆桶夹安装支架放置在车架中。

2 插入紧固销。

3 通过提升、移动和降低臂的方法调整提升臂。 将臂调整到所希望的位置：



内侧位置：
30 加仑圆桶



外侧位置：
55 加仑圆桶

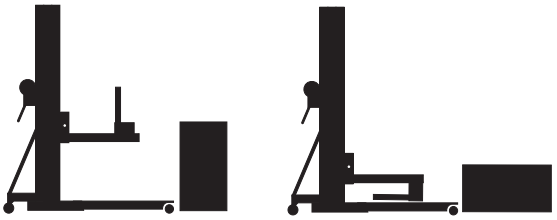
4 靠着圆桶推动圆桶夹，直到提升臂完全环绕圆桶。提升臂必须位于圆桶上的支撑杆之间。

可旋转的圆桶夹

1 使用正确的提升方法，将可旋转的圆桶夹放在地面上的机器支腿之间。

2 向下降低车架，使其低于固定支架。插入安装支架紧固销。

3 通过旋转曲柄手柄定位圆桶支架。



4 靠着圆桶推动圆桶支架。

5 松动带扣并将绑带连接到带扣。使用带扣上的棘轮拧紧绑带。确保绑带紧固。

6 绞盘将升降圆桶，曲柄手柄将旋转圆桶。

功能测试

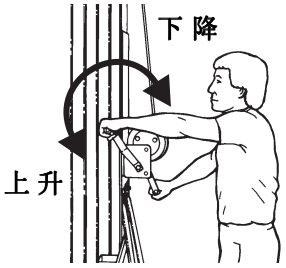
测试单速绞盘操作

1 安装载荷搬运附件。

2 通过握紧绞盘手柄并向桅杆方向旋转来提升车架。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

3 通过握紧绞盘手柄并向远离桅杆方向旋转来降低车架。 在下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。



⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

测试双速绞盘操作

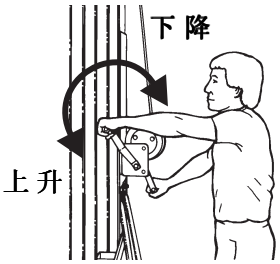
1 安装载荷搬运附件。

2 将绞盘切换到慢速。

3 通过握紧绞盘手柄并向桅杆方向旋转来提升车架。

⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

4 通过握紧绞盘手柄并向远离桅杆方向旋转来降低车架。下降到希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。



⊙ 结果：绞盘应操作顺畅，没有滞后或束缚。

5 将绞盘切换到快速并重复步骤 3 和 4。

测试桅杆顺序

1 安装载荷搬运附件。

2 通过握紧绞盘手柄并向桅杆方向旋转将车架提升到最大高度。

⊙ 结果：车架应提升到前桅杆部分的顶部，之后依次是每个栏杆部分。

3 完全降下车架。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。

车间检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查车间。

在继续下一步之前了解和理解车间检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

车间检查有助于操作员决定车间是否适合安全操作机器。将机器移动到车间之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住车间的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障碍物
- 碎石
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 所有其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查车间。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和车间检查。

操作说明

装 配

选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的区域。

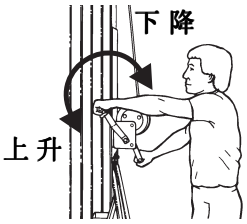
遵循“功能测试”部分中的“装配”程序。

升降载荷

1 将载荷放在载荷搬运附件的中心位置。请参阅“装载量表”部分。

2 将载荷固定到载荷搬运附件。

3 通过握紧绞盘手柄并向桅杆方向旋转来提升载荷。不允许电缆不均匀地缠绕在鼓上。



4 通过握紧绞盘手柄并向远离桅杆方向旋转来降低载荷。下降到所希望的位置后，将绞盘手柄向桅杆（提升载荷）方向旋转 1/4 转以设置刹车。

移动带有载荷的机器

在工作现场移动机器时最好不带载荷。移动提升的载荷应受到调整装载和卸载位置的限制。如果必须移动带有提升载荷的机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 确保区域水平且没有障碍物
- 确保已将载荷放在载荷搬运附件的中心位置
- 确保已将载荷固定到载荷搬运附件
- 避免急开急停
- 带着载荷在尽可能低的位置行驶
- 让人员远离机器和载荷

每次使用后

要准备存放 Genie Superlift，请遵循与“装配”程序相反的顺序进行。

选择一个安全存放位置，应该是坚固的水平地面、不受天气影响、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

装载量表

遵守和服从：

☑ 没有正确定位载荷可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 核实要提升的载荷是否超过载荷中心的最大载荷。请参阅下页的“装载量表”。

⚠ 警 告 倾翻的危险。提升的载荷超过机器承载能力时可能导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 载荷中心的定义是载荷的平衡点（重心），载荷必须位于载荷中心区域内。

⚠ 警 告 倾翻的危险。没有将载荷中心定位在载荷中心区域内可能导致死亡或严重的人身伤害。

叉架

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

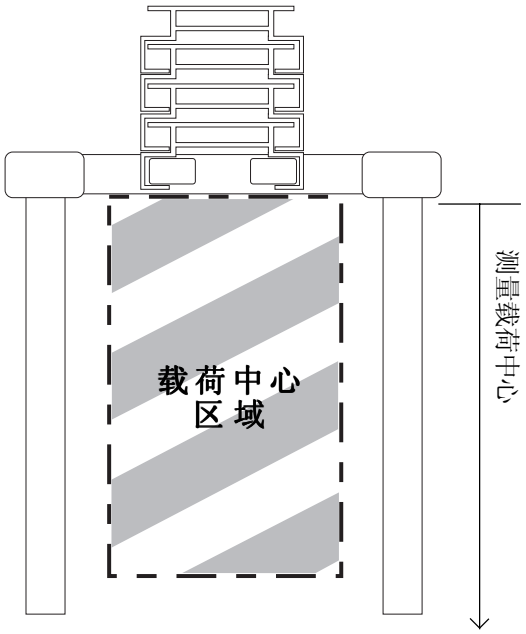
2 从将要最靠近车架的载荷一侧测量载荷中心。

3 请参阅下页的装载量表，确定机器是否能够在叉架位置提升该重量。

4 放置载荷使其由叉架支撑，尽可能靠近车架。

5 定位载荷，使载荷中心位于载荷中心区域内。

6 将其固定到叉架上。



有关标准叉架、可调叉架和扁平叉架的最大载荷中心，请参阅下页的装载量表。

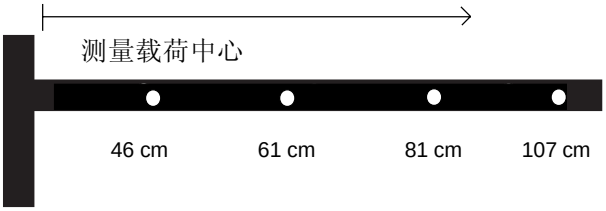
臂杆

载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 请参阅下面的装载量表确定机器是否能够在臂杆位置提升该重量。

3 将载荷固定到臂杆上的提升钩环中。



最大载荷中心

(从车架的前面测量)

标准叉架:	61 cm
可调叉架:	61 cm
臂杆:	107 cm
扁平叉架:	71 cm
垂直的圆桶夹:	相当于 24 in
可旋转的圆桶夹:	
30 加仑圆桶	相当于 38 in
55 加仑圆桶	相当于 30 in
载物平台:	61 cm
管架:	46 cm
叉架延伸部分:	107 cm

装载量表														
载荷中心														
cm		46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
型号														
SLA-5	kg	454	454	454	454	425	397	369	340	304	268	231	195	159
SLA-10	kg	454	454	454	454	414	374	335	295	272	249	227	204	181
SLA-15	kg	363	363	363	363	346	329	312	295	281	268	254	240	227
SLA-20	kg	363	332	303	272	255	238	221	204	195	186	177	168	159
SLA-25	kg	295	264	235	204	193	181	170	159	150	141	132	122	113

运输说明

运输说明

遵守和服从：

- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅“规格”部分。
- ☑ 必须使用具有足够负荷强度的链条或皮带将机器固定到运输车辆上。

装载机器

确保从机器上取下载荷搬运附件并将稳定器放置在储存位置上。

1 完全降下车架并锁定以便运输。

2 旋转车架锁定杆使其超过车架。

3 提升车架，直到它接触到车架锁定杆。

4 将装载轮调整到所希望的位置。确保正确插入销钉。

5 锁定后底座脚轮。



6 将机器靠着车辆放置。使用正确的提升方法将机器装载到运输车辆上。确保核实车架已锁定在较低位置上。



7 要卸载机器，请遵循与装载说明相反的顺序进行。

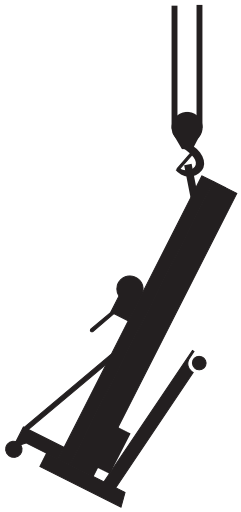
用吊车装载机器

确保将支腿和稳定器放置在储存位置上。

确保检查机器并拆下任何松动或不固定的部分。

使用后桅杆支柱顶部的提升支架。

始终将提升吊钩穿过提升支架，使其不指向机器。



标贴

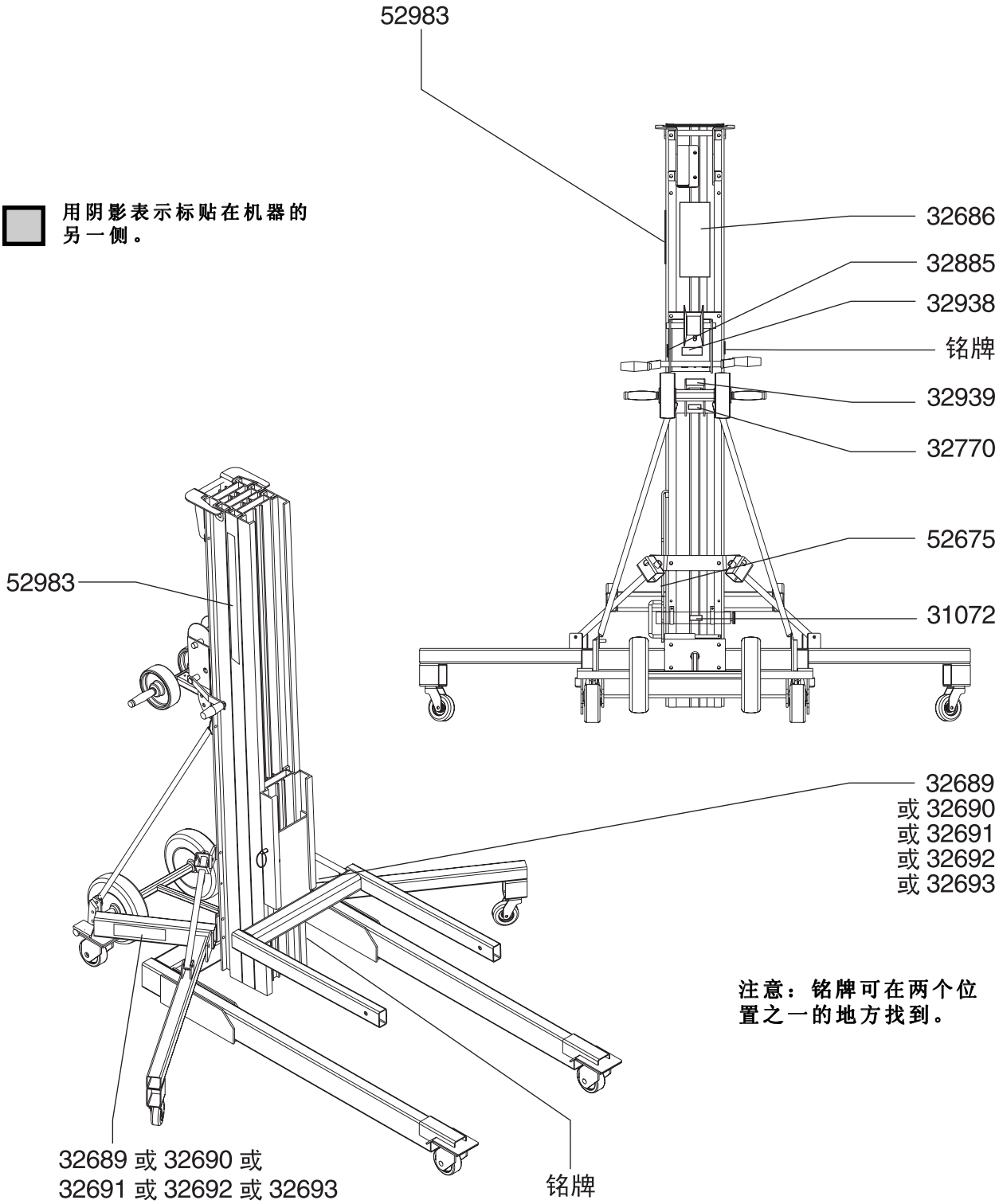
标贴检查

使用下两页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。以下是含有数量和说明的数据列表。

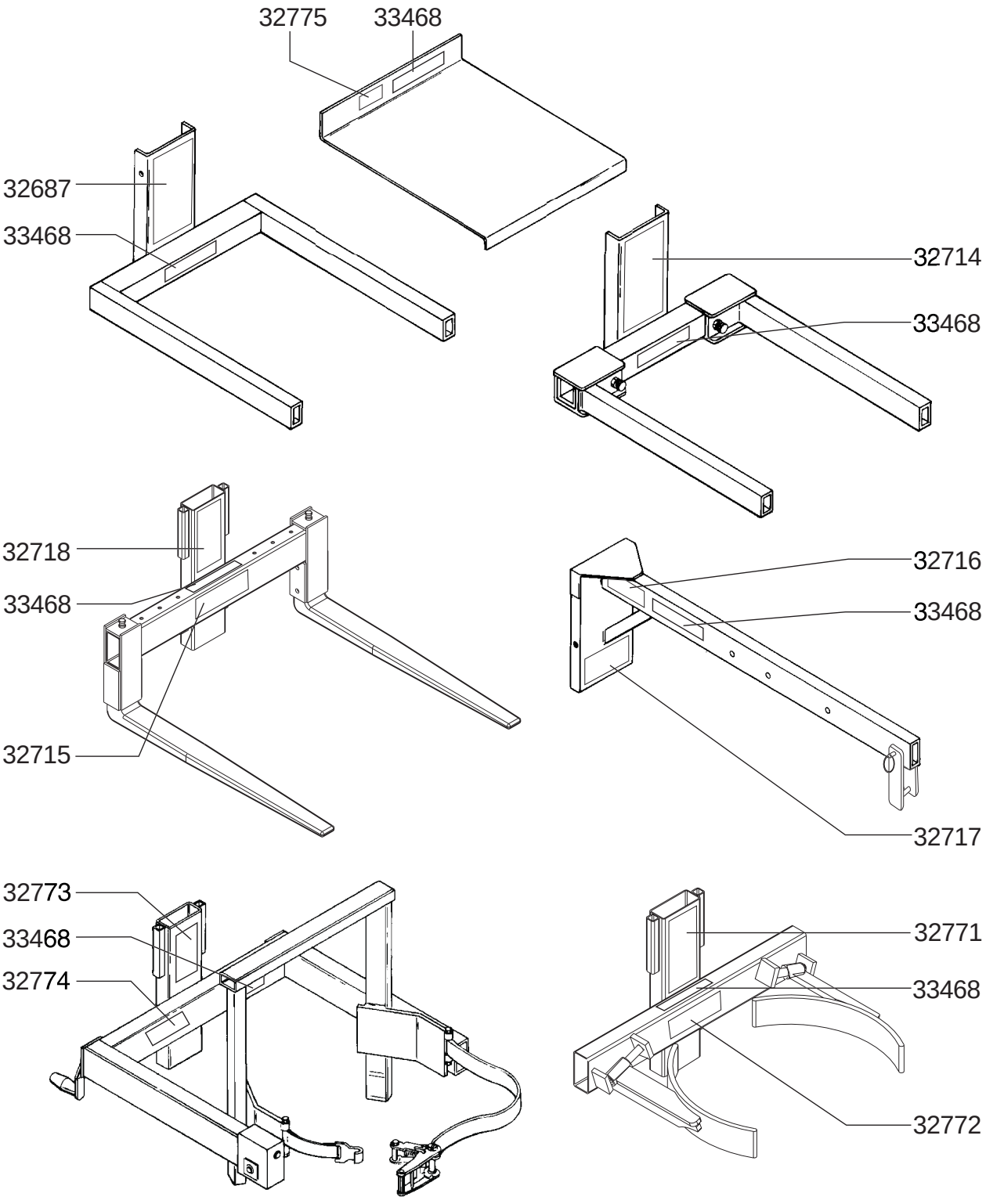
产品号	说明	数量
31072CS	标签 - 操作手册储存箱	1
32686CS	警告 - 机器安全与装配	1
32687CS	警告 - 标准叉架安全/装配	1
32689	装饰物 - SLA-5	2
32690	装饰物 - SLA-10	2
32691	装饰物 - SLA-15	2
32692	装饰物 - SLA-20	2
32693	装饰物 - SLA-25	2
32714CS	警告 - 可调叉架安全/装配	1
32715CS	注意 - 扁平叉架装配	1
32716CS	注意 - 臂杆装配	1
32717CS	警告 - 臂杆安全	1
32718CS	警告 - 扁平叉架安全性	1

产品号	说明	数量
32770CS	注意 - 双速转换说明	1
32771CS	警告 - 垂直的圆桶夹安全性	1
32772CS	注意 - 垂直的圆桶夹装配	1
32773CS	警告 - 可旋转的圆桶夹安全性	1
32774CS	注意 - 可旋转的圆桶夹装配	1
32775CS	警告 - 坠落的危险，载物平台	1
32885CS	警告 - 静音绞盘	1
32938CS	标签 - 使用此绞盘	1
32939CS	警告 - 砸压的危险，刹车锁	1
33468CS	警告 - 无操作员	1
52675CS	当心 - 损坏机器的危险	1
52983	装饰物 - Superlift Advantage 徽标	2

标贴


52983
用阴影表示标贴在机器的另一侧。
32686
32885
32938
铭牌
32939
32770
52675
31072
52983
32689
或 32690
或 32691
或 32692
或 32693
注意：铭牌可在两个位置之一的地方找到。
32689 或 32690 或
32691 或 32692 或 32693
铭牌

标贴


32775
33468
32687
33468
32714
33468
32718
33468
32715
32716
33468
32717
32773
33468
32774
32771
33468
32772

规格

型 号	SLA-5	SLA-10	SLA-15	SLA-20	SLA-25
高度 - 收起时	2 m	2 m	2 m	2 m	2 m
宽 度 **标 准 底 座**	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
宽度 - 稳定器降低 **标 准 底 座**	2 m	2 m	2 m	2 m	2 m
宽度 - 最小 **支 座 底**	80 cm	80 cm	80 cm	NA	NA
宽度 - 最大 **支 座 底**	1.5 m	1.5 m	1.5 m	NA	NA
长度 - 收起时	74 cm	74 cm	74 cm	74 cm	79 cm
长度 - 操作时	1.5 m	1.5 m	1.8 m	2 m	2 m
地 面 间 隙	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm
装 载 量 位于 46 cm 载荷中心 注意：有关其它载荷中心的装载量，请参阅“装载量表”部分。	454 kg	454 kg	363 kg	363 kg	295 kg
净重 - 标准底座	97.5 kg	117.9 kg	143.8 kg	183.7 kg	204.1 kg
净重 - 标准底座	117.0 kg	137.4 kg	163.3 kg	NA	NA

载 荷 搬 运 附 件	长 度	宽 度	深 度	净 重
标准叉架	70 cm	60 cm	6.4 cm	17.2 kg
可调叉架	70 cm	29 cm 到 76 cm	6.4 cm	23.8 kg
扁平叉架	81 cm	41 cm 到 79 cm	3.8 cm	33.1 kg
臂杆	46 cm 到 1.1 m	4 cm	16.5 cm	15.6 kg
垂直的圆桶夹	53 cm	74 cm	NA	22.9 kg
可旋转的圆桶夹	74 cm	79 cm	NA	40.8 kg
管架	70 cm	63 cm	15.2 cm	4.5 kg
载物平台	70 cm	60 cm	6.4 cm	12 kg
叉架延伸部分（每一个）	76 cm	5 cm	7.6 cm	2 kg

规格

尺 寸		SLA-5	SLA-10	SLA-15	SLA-20	SLA-25
标准叉架	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	5.9 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
可调叉架	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	6 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
扁平叉架		1.5 m	3 m	4.5 m	NA	NA
臂杆 注意：测量是从地面到钩环底部进行的		1.8 m	3.3 m	4.8 m	6.2 m	7.4 m
垂直的圆桶夹	30 加仑	1.2 m	2.7 m	4.2 m	NA	NA
	55 加仑	1.2 m	2.6 m	4.1 m		
注意：测量是从地面到圆桶底部进行的						
可旋转的圆桶夹	55 加仑	1.2 m	2.6 m	4.1 m	NA	NA
	30 加仑	1.2 m	2.6 m	4.1 m	NA	NA
注意：测量是从地面到圆桶底部进行的						
载物平台	叉架下降	1.5 m	3 m	4.5 m	6 m	7.4 m
	叉架上升	2 m	3.5 m	5 m	6.5 m	7.9 m
注意：只能使用标准叉架和可调叉架						
管架选件 注意：只能使用标准叉架和可调叉架（工作高度请参阅上文）	手柄圆形物体的直径为 76 cm					
无痕叉架选件 注意：只能使用标准叉架和可调叉架（工作高度请参阅上文）						
叉架延伸选件 注意：只能使用标准叉架和可调叉架（工作高度请参阅上文）	将叉架长度增加 15 到 64 cm					
机械噪声辐射 工作区正常操作时的 最大噪声等级（A 级检测）		85 dB	85 dB	85 dB	85 dB	85 dB

垂询：经销商

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Holland
电话：+31 70 51 78836
传真：+31 70 51 13993

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
电话：+60 4 228 1235
传真：+60 4 226 6872

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
电话：+82 2 558 7267
传真：+82 2 558 3910

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Africa
电话：+27 11 455 0373
传真：+27 11 455 0355

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241

Genie Latin America
电话：+55 11 4055 2499
传真：+55 11 4043 1661